

6. EINZELTEILE (Explosionszeichnung)

1. Connector / Verstellgelenk mit Aussen-Verzahnung
2. Connector-Kappe mit M6 Schraube – Innensechskant 5mm
3. Basis (Zentralelement) mit Innen-Verzahnung
4. 3x Quermutterbolzen mit M5 Gewinde
5. SDS Frontkappe (tapered)
6. 4x Klemmschrauben M5 mit U-Scheiben - Torx T25
7. Winkelverstellbares Vorbauelement mit Innen-Verzahnung
8. 3x Schrauben M5 mit U-Scheiben - Torx T25
9. Klemmschelle
10. Stelling mit Gewinde, geschlitzt, Schlüsselweite 36mm



Sicherheitshinweise:

1. Diese Anleitung enthält wichtige Informationen zur ordnungsgemäßen Montage, Nutzung und Wartung des by.schulz Stem Alpha Pro SDS Vorbaus. Nehmen Sie die aufgeführten Warn- und Sicherheitshinweise ernst. Bei Nichtbeachtung drohen Sach- und Personenschäden für die der Verkäufer bzw. Hersteller nicht haftet.
2. Um nach einem Sturz, der mit Beschädigungen am Bauteil einherging, weitere Unfallgefahren zu vermeiden, muß der Vorbau ausgetauscht werden.
3. Kindersitze dürfen nicht am Vorbau oder Lenker angebracht werden, da dies zu einem Bruch bzw. Schaden führen kann. Lenkertaschen bzw. Körbe können verbaut werden dürfen jedoch inklusive Beladung nicht über 8 kg wiegen.
4. Der Einbau ist bei Fahrrädern und E-Bikes einfach möglich, sofern die Einbauvoraussetzungen gegeben sind. Falls Sie nicht über die entsprechenden Fachkenntnisse verfügen, empfehlen wir ausdrücklich die Montage durch einen Fachhändler.
5. Wir empfehlen ausdrücklich, vor jeder Fahrt die Verkehrstauglichkeit des Fahrrades im Allgemeinen, sowie die Betriebssicherheit des Stem Alpha Pro SDS Vorbaus im Besonderen, zu überprüfen. Achten Sie darauf, dass der Vorbau parallel zum Vorderrad ausgerichtet ist und fest bzw. spielfrei sitzt.

by.schulz GmbH

Bühler Str. 121
66130 Saarbrücken
Tel : +49(0)681-59 59 81 18
Fax : +49(0)681-59 59 81 19

info@byschulz.com
www.byschulz.com

 **Montage-Anleitung zum Downloaden:**
www.byschulz.com

 **Montage-Videos finden Sie unter:**
www.youtube.com



Stem Alpha Pro SDS



1. NUTZUNGSFREIGABE

Der Stem Alpha Pro SDS Vorbau ist für den Gebrauch in Fahrrädern, Pedelecs und E-Bikes bis 45 km/h geeignet. NICHT geeignet ist er für extreme Belastungen, die bei Downhill, Dual Slalom oder Freeriding bzw. bei Fahrprofilen mit Sprüngen auftreten.

Der aus Aluminium 3D-geschmiedete A-Head Vorbau Stem Alpha Pro SDS wurde nach DIN Norm getestet und freigegeben:

City Trekking	Ebike bis 25km/h Pedelec	Speed-Ebike bis 45km/h S-Pedelec	MTB Cross Country
DIN EN ISO 4210	DIN EN ISO 15194	DIN EN ISO 15194	DIN EN ISO 4210
✓	✓	✓	✓

2. LIEFERUMFANG

- 1 1/8" A-Head Vorbau Stem Alpha Pro SDS
- Kompaktanleitung

3. TECHNISCHE DATEN

- 1 1/8" A-Head Vorbau
- **Lenkerklemmung:** ø 31,8 oder 35mm
- mit **SDS Frontkappe** für SDS Links/Adapter
- **Material:** Alu AL-6061-T6, 3D geschmiedet
- **Winkel:** Verstellbereich in 10° Schritten von -10° bis +50°
- **Farbe:** schwarz eloxiert
- **Aufbauhöhe:** ca. 120mm bei Winkel 0° (Oberkante gemessen)
- **Gewicht:** ca. 455g bei Länge 95mm ø 31,8mm
- **Längen:** 65 / 80 / 95 / 110 mm

4. FUNKTION / FEATURES

Der Stem Alpha Pro SDS ermöglicht mittels Verstellgelenk die Winkelverstellbarkeit des Vorbaus. Die Verwendung eines Aluminiumstellrings anstelle einer A-Head Kralle / Starnut zur Einstellung des Steuerlagerspiels ermöglicht eine innenliegende Kabelführung von am Lenker montierten Zubehörteilen wie z.B. Display, Lampe und/oder Bremszug sowie eine Verdrehmöglichkeit des Lenkers um 90° nach rechts oder links ohne das Lagerspiel und den leichten Lauf des Steuerlagers zu beeinträchtigen.

5. EINBAUVORAUSSSETZUNGEN

- A-Head Gabelschaftrohr 1 1/8" aus Metall (gewindeloses) Außendurchmesser 28,6 mm. Die Verwendung des Vorbau mit einem Carbon-Gabelschaft wird ausdrücklich nicht empfohlen.

- frei verfügbarer Gabelschaftüberstand muss mindestens 58 mm betragen. Es wird keine A-Head Krallen im Gabelschaft benötigt.

- Das gewindelose Gabelschaftrohr sollte auf das richtige Maß gekürzt werden. Es ist beim Abschneiden darauf zu achten, dass das Gabelschaftrohr weiterhin einen Außendurchmesser von 28,6 mm aufweist und sauber entgratet ist.

- Durch das Unterlegen geeigneter Distanzringe (Spacer/Riser) kann ggf. der richtige Gabelschaftüberstand erreicht werden.

- unter dem Vorbau dürfen maximal 40 mm Spacer/Riser verbaut sein.

- Die Brems- und Schaltzüge sowie elektrische Kabelverbindungen zum Lenker müssen eine ausreichende Länge haben, damit sie bei der Winkelverstellung und der Verdrehfunktion frei von Knicken sind und die Lenkung keinesfalls behindern.

- Lenker und Vorbau müssen kompatibel zueinander sein und den gleichen Klemmdurchmesser von 31,8 mm bzw. 35 mm aufweisen. Carbon Lenker dürfen nicht montiert werden!

6. MONTAGE

Achten Sie vor der Montage darauf, dass alle Klemmflächen des Vorbau, Gabelschaftes und Lenkers sauber und fettfrei sind!

6.1 Montage Vorbau

1. Lösen Sie die M5 Klemmschrauben Torx T25 in der Basis (Zentralelement) und der Klemmschelle des Vorbau. (Abb. 6.1.1)



2. Stern Alpha Pro SDS auf das Gabelschaftrohrende aufschieben, sodass er direkt auf dem Steuerlager bzw. Distanzring (Spacer, Riser) aufliegt.

3. Richten Sie den Vorbau exakt in Fahrtrichtung aus.



4. Ziehen Sie die oberste M5 Klemmschraube der Basis im Uhrzeigersinn mit 5-6 Nm an um die Basis auf dem Gabelschaft zu fixieren. (Abb. 6.1.2)

5. Stellen Sie durch Herausdrehen des Aluminiumstellrings mit einem 36 mm Gabelschlüssel (gegen den Uhrzeigersinn) das Steuerlager spielfrei ein. Die Gabel muss sich anschließend noch leicht im Steuerrohr drehen lassen. (Abb. 6.1.3)



6. Mittlere M5 Klemmschraube mit 5-6 Nm anziehen um den Aluminiumstellring zu fixieren. (Abb. 6.1.4)

7. Richten Sie die Klemmschelle exakt mit der Basis aus und fixieren Sie sie mit der M6 Klemmschraube mit 5-6 Nm. (Abb. 6.1.5)



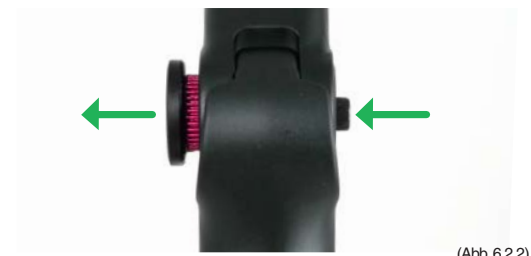
8. Der Vorbau ist jetzt auf dem Gabelschaftrohr fest geklemmt. Lagerspiel und Ausrichtung des Vorbau kontrollieren, ggf. korrigieren. Jetzt erfolgt die Lenkermontage.

6.2 Winkelverstellung

1. Für die Veränderung des Vorbauwinkels benötigen Sie einen Innensechskant 5mm. Lösen Sie die Schraube im Verstellgelenk gegen den Uhrzeigersinn und drehen diese ca. 8 komplette Drehungen heraus. (Abb. 6.2.1)



2. Durch festen Druck auf den Kopf der herausgedrehten Schraube können Sie den Connector ein Stück aus dem Gelenk heraus drücken. In dieser Connectorposition lässt sich der Vorbau in 10° Schritten verstellen. (Abb. 6.2.2)



3. Wählen Sie den gewünschten Winkel im Verstellbereich von -10° bis 50° in 10° Schritten. (Abb. 6.2.3)



4. Drücken Sie den Connector wieder zurück ins Gelenk. Beachten Sie, dass das Vorbauelement hierbei wegen der vorgegebenen Rasterung gegebenenfalls etwas nach oben oder unten bewegt werden muss. Drehen Sie die Schraube nach dem Zurückdrücken des Connectors im Uhrzeigersinn mit dem Drehmoment 10-11Nm wieder fest an.

5. Abschließend wird die Griffstellung durch Drehung des Lenkers der neuen Fahrposition angepasst. Der Stern Alpha Pro SDS ist jetzt einsatzbereit.

7. VERDREHFUNKTION

Seitliches Wegdrehen:

1.1 Für die Verdrehfunktion benötigen Sie einen Torx T 25 Schlüssel. Lösen Sie gegen den Uhrzeigersinn die beiden oberen Klemmschrauben in der Basis. Die untere Klemmschraube der Klemmschelle darf hierbei nicht gelöst werden.

1.2 Drehen Sie nun den Vorbau nach rechts oder links zur Seite in die gewünschte Position.

1.3 Ziehen Sie die beiden oberen Klemmschrauben wieder an um den Lenker in der seitlichen Position zu arretieren.



Zurück in Fahrposition:

2.1 Lösen Sie die beiden oberen Klemmschrauben in der Basis.

2.2 Richten Sie den Lenker wieder in Fahrposition aus. Nun sollte die Basis exakt mit der Klemmschelle ausgerichtet sein.

2.3 Die beiden oberen Klemmschrauben mit 5-6 Nm anziehen um den Vorbau wieder fest auf dem Gabelschaftrohr zu befestigen. Das Rad ist wieder fahrbereit.

